



# 첨단 제조 현장 사례

RFID로 강화된 자동차 부품  
공장내 물류 및 안전성

## 생산시 개별 부품마다 RFID 태그가 적용됩니다.

자동차 공급망의 인더스트리4.0을 통해 효율성, 품질 관리 및 안전성이 개선되고 있습니다.

### 해결해야 할 과제

차량 내부 및 시트에 사용되는 발포제는 제조 단계에서 위험물로 분류됩니다. 공급망 프로세스를 안전하게 진행하기 위해서는 원 제조 공장에서 여러 가지 안전 점검을 통과해야 합니다. 그렇다면 RFID를 사용하여 공장 내 물류를 자동화하고 안전 관리를 지원하는 방법은 무엇일까요?

### 솔루션

생산시 금형 자체에서 개별 부품마다 RFID 태그가 적용됩니다. 부품이 생산 공정을 거쳐 물류로 운송될 때 여러 창고를 거치게 됩니다. 각 창고에는 각 유닛의 이동을 단계별로 자동으로 모니터링하는 내부 추적 시스템에 연결된 RFID 인식 판독기가 설치되어 있습니다.

제조 현장에서는 발포제가 화재위험을 초래할 수 있습니다. 발포제에 대한 안전관리 조치 중 하나는 외부로 출고 전 24시간 동안 휴지기를 가지는 것입니다. 각 출고 게이트에서는 RFID 기반 판독기가 출고되는 발포제의 생산 날짜와 시간을 자동으로 모니터링하여 규정 준수된 제품만 출고를 승인하게 됩니다.

### 결과

1. 공장에서 생산되는 모든 부품에 100% RFID 태그 적용을 통해 필수 정보를 사전 반영 가능
2. 휴먼 에러를 원천 방지하는 안전 관리

### 장점

- 비용 절감
- 데이터 관리 수준 향상
- 고객 만족도 향상
- 규정 준수

RFID 라벨: 에이버리데니슨 스마트랙  
파트너: Dipole(디폴)



에이버리데니슨(Avery Dennison) RFID 솔루션이 귀하의 비즈니스에 어떤 도움을 드릴 수 있는지 자세히 알아보시려면 [rfid.averydennison.com/ko/home.html](https://rfid.averydennison.com/ko/home.html)을 확인하세요.